

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΣΙΜΕΝΤΕΝΙΟ ΠΑΓΚΑΚΙ Π4

Το παγκάκι αποτελείται από τσιμεντένια, μεταλλικά και ξύλινα στοιχεία. Έχει συνολικές διαστάσεις : πλάτος 68 εκ., μήκος 180 εκ. και ύψος 73 εκ.

Στηρίζεται σε δύο πλευρικά στοιχεία από τσιμέντο έχει δεχτεί διαδικασία αμμοβολής. Το τσιμέντο τοποθετείται σε καλούπια και η τελική του μορφή έχει συνολικές διαστάσεις : πλάτος 11,5 εκ., μήκος 68 εκ. και ύψος 73 εκ.

Η διάταξη των ξύλων καθίσματος – πλάτης γίνεται σε τρεις λάμες διατομής 40X8 και μήκους 90 εκ. Οι λάμες απέχουν από τα πλευρικά στοιχεία 11 εκ. και η απόσταση μεταξύ πρώτης και δεύτερης είναι 60 εκ.

Η γωνία που σχηματίζουν οι λάμες σύνδεσης ξύλων καθίσματος - πλάτης είναι αμβλεία ώστε να προσδίδει εργονομία στο παγκάκι.

Η σύνδεση των ξύλων καθίσματος – πλάτης και πλευρικών τσιμεντένιων στοιχείων επιτυγχάνεται μέσω τριών ειδικών μεταλλικών ράβδων διατομής 33 χιλ. και μήκους 180 εκ. Στα δύο άκρα της η κάθε ράβδος διαθέτει ηλεκτροσυγκολλημένο από ένα παξιμάδι 3/8. Οι ράβδοι διαπερνούν τα πλευρικά τσιμεντένια στοιχεία και στηρίζονται σε αυτά με τη βοήθεια μεταλλικών ταπών πομπέ που φέρουν ηλεκτροσυγκολλημένη βίδα 3/8X35. Η βίδα αυτή βιδώνεται στο παξιμάδι της ράβδου.

Τα ξύλινα μέρη του παγκακιού αποτελούνται από έξι (6) στοιχεία σύνθετης ξυλείας ορθογωνικής διατομής με στρογγυλεμένες ακμές 7,5X4 εκ. και μήκους 153 εκ. και δύο (2) τεμάχια (ένα στην κορυφή της πλάτης και ένα στη βάση του καθίσματος) ημικυκλικής διατομής 7,5X3,5 εκ. και όμοιου μήκους 153 εκ.

Το πρώτο ξύλο της πλάτης βιδώνεται έτσι ώστε να εξέχει 1 εκ. από το πλευρικό στοιχείο, ενώ το πρώτο ξύλο του καθίσματος (εξωτερικό) βιδώνεται έτσι ώστε να εξέχει 2 εκ. από το πλευρικό στοιχείο. Τα υπόλοιπα ξύλα είναι τοποθετημένα με διάκενο μεταξύ τους 3 εκ. Η σύνδεση των ξύλων με τις λάμες γίνεται με τη βοήθεια βιδών 40X5. Το συνολικό βάρος του παγκακιού είναι 140 – 150 κιλά περίπου.

ΞΥΛΕΙΑ

Το ξύλο που χρησιμοποιείται για τους εξοπλισμούς της είναι σύνθετη αντικολλητή ξυλεία πεύκης Σουηδίας, σύμφωνα με τα EN 351. Κατασκευάζεται με ειδική ένωση (συγκόλληση ξύλων) σε διάφορες διατομές ανάλογα με τη χρήση που προορίζεται.

Το **ΣΥΝΘΕΤΟ ΞΥΛΟ** είναι κατά 40% ισχυρότερο από το ολόσωμο ξύλο. Έχει αντοχή 360 kp/m² και ειδικό βάρος περίπου 480 kg/m³.

- Περιέχει περίπου 15% υγρασία
- Περιέχει ελάχιστους χυμούς (ρετσίνοι) σε σύγκριση με άλλα δέντρα της οικογένειας της πεύκης των άλλων χωρών (καιρικές συνθήκες στη Βόρειο Σουηδία έως -25 °)

- Έχει θερμική αγωγιμότητα $s=0,10 \text{ Kcal/Mho}$ και ηχητική μόνωση 3.5 φορές μεγαλύτερη από σκυρόδεμα ή πλινθοδομή ίσου πάχους.
 - Έχει αντιμαγνητικές ιδιότητες και είναι κακός αγωγός του ηλεκτρικού ρεύματος
 - Αντέχει στη φωτιά και κατατάσσεται στις κατηγορίες F30 και F60 (κατά DIN 4120) ανάλογα με τη διατομή του.
 - Όταν καίγεται το εξωτερικό μέρος της διατομής, το εσωτερικό της προφυλάσσεται και διατηρεί την αντοχή του.
 - Επεξεργάζεται όπως και το ξύλο του εμπορίου
 - Διατηρεί τη μορφή του και παραμορφώνεται ή δημιουργεί ελάχιστα ρήγματα
 - Οι ετήσιοι δακτύλιοι του ξύλου είναι συνήθως κατακόρυφοι προς τη μεγάλη πλευρά της διατομής με αξιόλογη αύξηση της μηχανικής αντοχής αυτής της επιφάνειας, σε περίπτωση εφαρμογής σε δάπεδα.
- Όλα οι γωνίες (κόγχες) των ξύλων πλανάρονται σε radial 5 χιλ. κατ' ελάχιστο.

ΜΕΤΑΛΛΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

Τα μεταλλικά στοιχεία που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή του εξοπλισμού (βίδες, σύνδεσμοι κλπ) είναι κατασκευασμένα από μέταλλα είτε θερμογαλβανισμένα, είτε ηλεκτρογαλβανισμένα, όπου έχει προηγηθεί προετοιμασία της επιφάνειας με αμμοβολή ή ανοξείδωτα (stainless steel). Οι διαστάσεις και οι διατομές των μεταλλικών στοιχείων είναι επαρκείς για να παραλάβουν (με κατάλληλο συντελεστή ασφαλείας) τα φορτία για τα οποία έχουν μελετηθεί ώστε να αντέχουν στη διάβρωση και σε αντίξοες καιρικές συνθήκες.

ΧΡΩΜΑΤΑ

Τα βερνίκια και τα χρώματα με τα οποία προστατεύονται τα ξύλινα μέρη είναι ειδικά μελετημένα για τις κλιματολογικές συνθήκες της χώρας μας και είναι απολύτως ακίνδυνα για τους χρήστες (δεν περιέχουν μόλυβδο, χρώμιο, κάδμιο ή άλλα βαρέα μέταλλα) και δίνουν μεγάλη αντοχή στις κατασκευές μας.

Όλες οι διαδικασίες εργασιών της παραγωγής για την επεξεργασία πρώτων υλών διεξάγονται σύμφωνα με :

- Το σύστημα ποιότητας ISO 9001 : 2000
- Το σύστημα περιβαλλοντικής διαχείρισης ISO 14001 : 2004